

OCTOPUS

B/BF/BTS/BFTS



OCTOPUS

La solución fiable y económica para la envoltura de cargas de paletas

Puesto que las máquinas Octopus se construyen con un concepto modular, su estructura básica es la misma. De este modo, se pueden añadir elementos para satisfacer las distintas necesidades de capacidad, protección del producto y estabilidad, ofreciendo desde las soluciones de embalaje más sencillas a las más exigentes.



Se puede realizar la envoltura automática de paletas de productos de distintas alturas y tamaños (por ejemplo, paletas Chep, Euro, $\frac{1}{2}$ y $\frac{1}{4}$). La tensión de la envoltura del producto es la misma sea cual sea el tamaño y la forma de la



Octopus es una máquina segura, duradera y fiable. Su construcción permite colocar los cojinetes del anillo giratorio en varios puntos. Los cojinetes de acero laminado y las correas de izado del anillo reducen la necesidad de mantenimiento. Las máquinas Octopus tienen un funcionamiento silencioso.



Octopus puede montarse con un equipo de cobertura automática de la parte superior de la paleta, para impedir la entrada de polvo y agua. El equipo se integra en el bastidor y ocupa muy poco espacio, colocándose la lámina superior de forma precisa sobre la paleta del producto.



La altura inicial y de sellado térmico del ciclo de envoltura se puede escoger a voluntad, dentro de los requisitos de la propia paleta de producto. Gracias a su estructura de envoltura en anillo, Octopus también permite envolver paletas de productos livianos e inestables.

Pretensado del revestimiento y control secundario de tensión

El portarrevestimiento con pretensado automático de la máquina Octopus lleva un eficaz dispositivo de pretensado y realiza un control continuo de la tensión secundaria del revestimiento. La tensión de envoltura establecida por el operador alrededor del producto se mantiene constante sea cual sea la forma y el tamaño del producto, incluso con pretensiones elevadas.

Reducción de los costes de embalaje

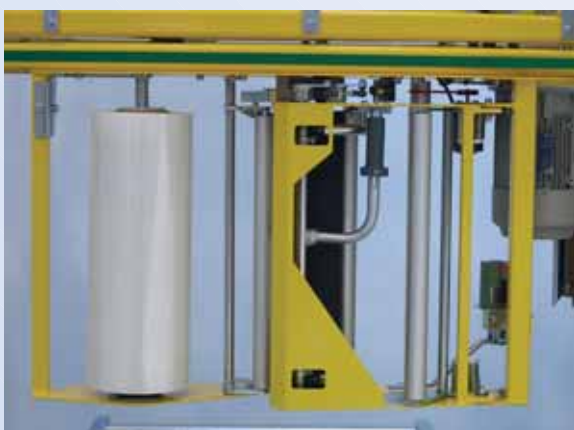
El portarrevestimiento con pretensado automático suministra la película de forma uniforme con una relación de pretensado de hasta un 300%. Al mismo tiempo, se puede ajustar la tensión de envoltura alrededor del producto de forma continua, para adaptarse a los requisitos del producto. Octopus ofrece un sistema de embalaje económico teniendo en cuenta la calidad y el grosor del revestimiento utilizado por el cliente. La máquina Octopus facilita el cálculo del consumo de revestimiento, una vez conocidas las dimensiones de la paleta de producto y el número de capas de revestimiento.

Cumple los requisitos establecidos para la protección y transporte de productos

La forma, el peso y el sistema de paletización del producto a embalar, así como la entrega al cliente final, establecen los requisitos de protección y estabilidad del producto. Octopus garantiza que el cliente recibe la paleta de producto en el estado en que sale de las instalaciones de fabricación. Se pueden definir dos tensiones distintas para cada programa de envoltura (10 programas de serie). Una tensión de envoltura específica para el producto mejora la estabilidad de la paleta de producto y reduce las reclamaciones resultantes del transporte.

Manipulación del equipo y material de embalaje durante la fabricación

Durante un ciclo individual de envoltura, Octopus utiliza distintas tensiones de envoltura al principio, durante la envoltura y para las capas de sellado térmico. El sellado inicial y el revestimiento se realizan según tensiones estándar predeterminadas, y la paleta de producto se envuelve a una tensión de envoltura específica para cada programa.



El sistema de carga intuitivo facilita y agiliza el cambio de la bobina de revestimiento.



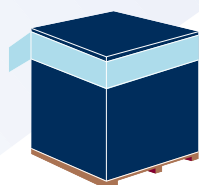
El cambiador automático de la bobina de revestimiento es una característica opcional de la Octopus. En la ilustración se muestra un cargador de dos bobinas (RCSII).

Muchos productos – una sola máquina de envoltura

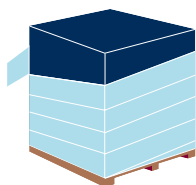
La diversidad de industrias y productos nos hace establecer unos requisitos determinados para la envoltura del producto: la forma y el tamaño de la paleta de producto, la temperatura del producto y del lugar de fabricación, la capacidad de fabricación, los sistemas de almacenamiento automáticos, etc.

Las funciones y opciones estándar de las máquinas Octopus se combinan con las aplicaciones específicas de cada cliente para ofrecer solución a todas las aplicaciones de envoltura, desde las más sencillas a las más exigentes.

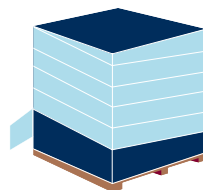
Requisitos de envoltura por paleta:



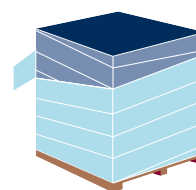
1. Envoltura en banderola



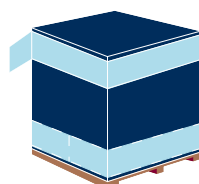
2. Envoltura simple, de abajo a arriba



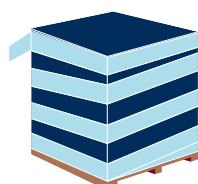
3. Envoltura simple, de arriba a abajo



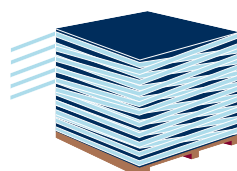
4. Envoltura doble



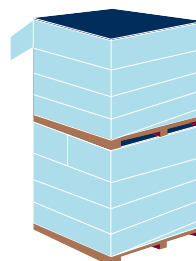
5. Envoltura en banderola (varias banderolas)



6. Envoltura con circulación de aire



7. Envoltura con portarrevestimiento PackAir



8. Envoltura de paleta doble

Unidad de sellado de contraplacado

La unidad de sellado de contraplacado es una característica estándar en las máquinas Octopus. Permite efectuar el sellado contra el contraplacado en lugar del producto, con lo que se obtiene un sellado más sólido y duradero, independientemente de la forma y el tamaño de la paleta del producto.

El revestimiento se sella térmicamente en toda su anchura, sin que se produzcan estrechamientos ni encogimientos. No quedan piezas sueltas de revestimiento en la paleta de producto después de cortar el revestimiento, lo que permite colocar las paletas de productos en sistemas de almacenamiento automatizados. La envoltura tensada se corta mediante un dispositivo de corte sin mantenimiento.

La altura de sellado térmico y la altura inicial de la envoltura se puede ajustar infinitamente en el programa de envoltura, según los requisitos de la paleta de producto.

Opciones estándar

La máquina Octopus dispone de una amplia gama de opciones estándar para la envoltura de paletas de producto, incluyendo las siguientes:

- Estabilizador de carga y soplador de lámina superior
- Elevador de bobina de lámina superior
- Doble selección de unidad de lámina superior con medición del tamaño de la paleta de producto
- Prealarma de fin de bobina de revestimiento
- Cambiador automático de bobina de revestimiento
- Dispositivo de pivote de esquina automático integrado en la Octopus
- El portarrevestimiento PackAir disminuye la condensación en la paleta de producto
- Portarrevestimiento con logotipo para revestimiento por tensión impreso
- Encordado del revestimiento para una mayor retención del producto en la paleta.

Haloila – empresa especializada



Haloila, fábrica de Octopus

Haloila Oy es el principal fabricante de máquinas de envoltura del mundo. La empresa lleva fabricando distintos tipos de máquinas de envoltura semiautomáticas y completamente automáticas para cargas de paletas desde 1976.

Las primeras máquinas de envoltura Octopus completamente automáticas se entregaron en 1983 y desde entonces la empresa ha suministrado más de 2.000 unidades para distintas instalaciones de embalaje. Octopus sigue siendo pionera en fiabilidad y técnicas de envoltura, como lo ha sido durante más de 20 años.

Haloila es un proveedor de equipos fiable y seguro para el futuro de su empresa.

Fabricación en serie



Instalaciones de verificación de Octopus

Las máquinas Octopus se montan para la fabricación en serie.

En colaboración con sus clientes, Haloila también ha desarrollado una amplia gama de soluciones como opciones estándar de Octopus. Las máquinas se construyen para satisfacer las necesidades específicas del cliente, siguiendo un proceso de diseño conjunto.

La fabricación en serie garantiza productos de calidad elevada, entregas fiables y plazos de entrega reducidos.

La cooperación es importante para nosotros

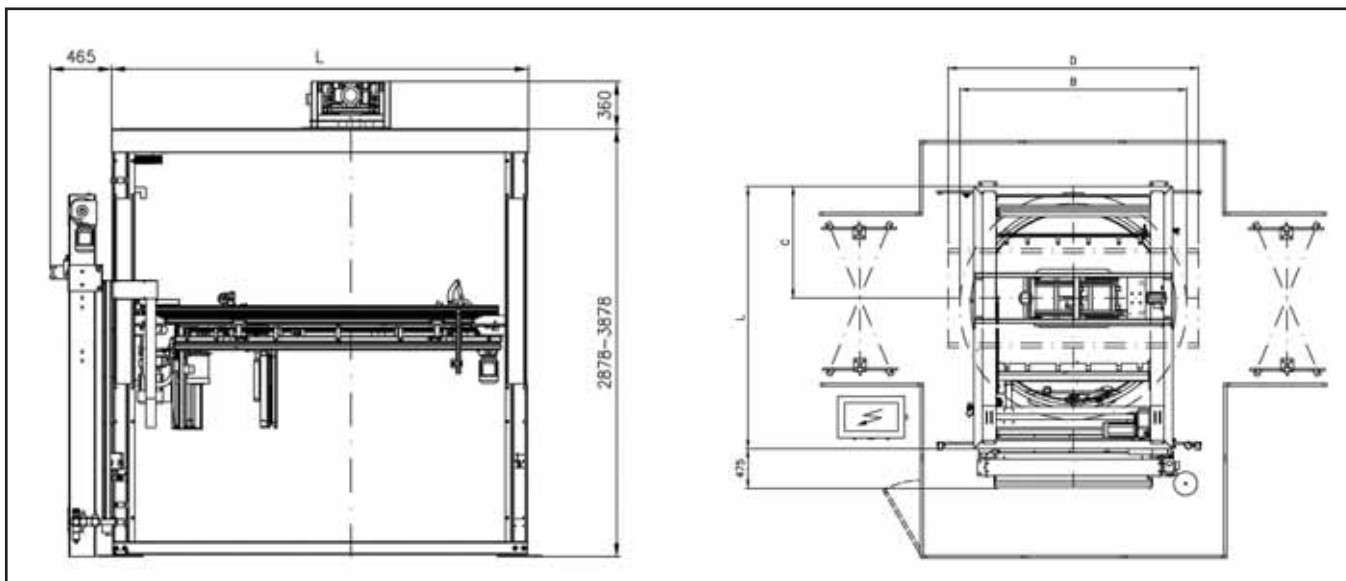


Véhicule de maintenance d'ITW Mima Service

Su solución de envoltura completa no termina con la entrega del equipo. Nuestro objetivo es trabajar como socio colaborador con nuestros clientes durante la vida útil del equipo.

La principal tarea de la empresa de mantenimiento de Haloila, ITW Mima Service, y la de nuestros concesionarios oficiales, es ofrecer un servicio de mantenimiento rápido y flexible, así como asistencia técnica experta.

Diseñamos programas de mantenimiento preventivo específicos para cada cliente y actualizamos la maquinaria entregada en función de las necesidades del cliente.



Modelos Octopus 1800:

- B = Modelo básico Octopus (23 rpm)
 BF = Octopus con controlador de frecuencia (44 rpm)
 BTS = Octopus con dispositivo extractor de lámina superior
 BFTS = Octopus con controlador de frecuencia y dispositivo extractor de lámina superior

Diagonal máxima de paleta (mm)

Octopus 1800	B	BF	BTS	BFTS
	1800	1800	1800	1800

Especificaciones técnicas

Capacidad: 10–120 paletas/h, según la altura de la paleta, tamaño y tipo de máquina, programa de envoltura y velocidad de la cinta transportadora

Dimensiones de transporte:

Octopus 1800 B/BF	3400x2470x2860 mm (LxAnxAI), 1450 kg
Octopus 1800 BTS/BFTS	3700x2470x2860 mm (LxAnxAI), 1550 kg

Bobina de revestimiento por tensión:

Ancho:	500 mm
Diámetro máx.:	300 mm
Diámetro alma:	76 mm
Longitud máx. alma:	515 mm
Grosor de revestimiento por tensión:	12–30 μ
Anchura máx. revestimiento lámina superior:	1.800 mm
Diámetro máx. revestimiento lámina superior:	300 mm

Potencia máxima:	5 kW
Tensión:	3 x 400 VCA/50 Hz
Tensión de control:	24 VDC
Aire comprimido:	0,6 MPa, máx. 9 l/ciclo
Nivel de ruido:	< 76 dB (A)

Dimensiones de la máquina (mm)

Modelo	L	B	C	D
1800	3150	2720	1340	3000